

見積依頼 / 注文書

見積依頼か注文書に○をつけてください。

____年 ____月 ____日

送信前に今一度ご確認ください。

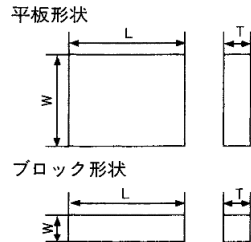
No. _____ / _____

※ お得意先コード	※ 貴社名	※ ご担当者
	鎌倉幕府	源

※ 注文番号	※ ご担当者	※ 希望納期	※ 備考
1192-イクニ	北条	月 日 ~ 日	(1) _____ (2) _____

No.	※ 材質	※ 加工内容(F/G)	※ サイズ(公差)	※ 数量	※ 面取り	見積 @	備考
1	S50C	6F	+0.1 0 20 × +0.1 0 30 × +0.1 0 105	2	有 無 面取 4-C1 他0.5 寸法		
2	SS400	2F2G	+0.05 -0.05 12.5 × ~ 300 × ~ 400	1	有 無 面取 寸法		
3	PXA30	6F4G	+0.01 -0 80.25 × +0.01 -0 102.5 × +0.1 -0.1 125	1	有 無 面取 全周C0.5 寸法		ミルシート要
4			× ×		有 無 面取 寸法		
5			× ×		有 無 面取 寸法		
6	NAK55	仕上寸法	φ55 × 23 ×	12	有 無 面取 寸法		φ60ありますか? 長さは5mmつけてください。
7	NAK55	切寸	φ13 × 108 ×	6	有 無 面取 寸法		
8			× ×		有 無 面取 寸法		

■寸法公差



公差記載無き場合の寸法公差

加工記号	加工内容	公差精度
6F	6面▽▽	+0.2 -0
6F2G	6F+T面▽▽▽	+0.2 -0
6F4G	6F+T面・W面▽▽▽	+0.2 -0
6F6G	6面▽▽▽	+0.2 -0

※ご注文は下記要領でご指定ください。

加工仕様 材質 T寸法 W寸法 L寸法 数量 面取り指示

■加工仕様

(2F2G = 2面フライス 2面ケンマ)
(2F = 2面フライス) (6F2G = 6面フライス 2面ケンマ)
(4F = 4面フライス) (6F4G = 6面フライス 4面ケンマ)
(6F = 6面フライス) (6F6G = 6面フライス 6面ケンマ)

【記入時の注意事項】

図面指示などがある際は備考欄に記載の上、別紙図面を添付ください。
加工サイズは全て仕上り寸法とします。
面取り有の場合
面取り寸法を必ず記載してください。